

552 261

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



(43) Date de la publication internationale  
28 octobre 2004 (28.10.2004)

PCT

(10) Numéro de publication internationale  
**WO 2004/092983 A2**

(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> : G06F 17/50

(21) Numéro de la demande internationale :  
PCT/FR2004/000891

(22) Date de dépôt international : 9 avril 2004 (09.04.2004)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :  
03/04552 11 avril 2003 (11.04.2003) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : ESI  
SOFTWARE [FR/FR]; 99, rue des Solets, F-94150 Rungis  
(FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : EL  
KHALDI, Fouad [FR/FR]; 15, rue de Saint-Cloud,  
F-91540 Mennecey (FR). LAMBRIKS, Marc [NL/NL];  
Cantharel 16, NL-2925 DJ Krimpen Aan Den IJssel (NL).  
SCHULZE, Dietmar [DE/DE]; Seelingstrasse 24, 14059  
Berlin (DE).

(74) Mandataires : BREESE, Pierre etc.; Breese-Majerowicz,  
3, avenue de l'Opéra, F-75001 Paris (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de  
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,  
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,  
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,  
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,  
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,  
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SL, SY, TJ, TM, TN,  
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de  
protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM,  
KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién  
(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT,  
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,  
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,  
MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— sans rapport de recherche internationale, sera republiée  
dès réception de ce rapport

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abrévia-  
tions, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et  
abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de  
la Gazette du PCT.

(54) Title: REVERSE PARAMETRIC ENGINEERING METHOD FOR THE DESIGN OF TOOLS

(54) Titre : PROCEDE PARAMETRIQUE D'INGENIERIE INVERSE POUR LA CONCEPTION D'OUTILLAGE

(57) Abstract: The invention relates to a reverse parametric engineering method for the design of tools, characterised in comprising the following steps: importing an existing model [the design of the tool for the existing piece], production of a template for the existing tool, separation of the tool from the piece, cataloguing [saving in the form of a numerical database structured in the form of a catalogue], generating the existing tool using the section lines and characteristic lines, removing the original piece, parameterisation of the template of the existing tool [creation of a parameter profile on the section lines and the characteristic lines], importing the new piece, matching the parameter template to the new piece and creating the new model, in other words the new tool for the new piece.

(57) Abrégé : La présente invention se rapporte à un procédé paramétrique d'ingénierie inverse pour la conception d'outillage caractérisé en ce qu'il comporte les étapes consistant à importer un modèle existant [la conception d'outillage existant pour la pièce existante]; réaliser un gabarit de l'outillage existant - séparer l'outillage de la pièce ; cataloguer [sauvegarder dans une base de données numériques structurée sous forme de catalogue] la création de l'outillage existant en utilisant des lignes de section et les lignes caractéristiques ; retirer la pièce originale ; paramétrer le gabarit de l'outillage existant [création d'un profil paramétrique sur les lignes de section et les lignes caractéristiques] ; importer la nouvelle pièce ; faire correspondre le gabarit paramétrique avec la nouvelle pièce ; créer le nouveau modèle, c'est-à-dire le nouvel outillage pour la nouvelle pièce.

WO 2004/092983 A2